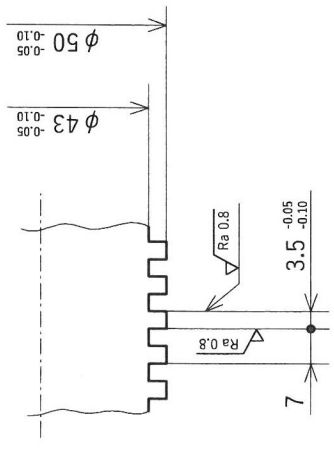


Ra 3.2 (Ra 0.8)

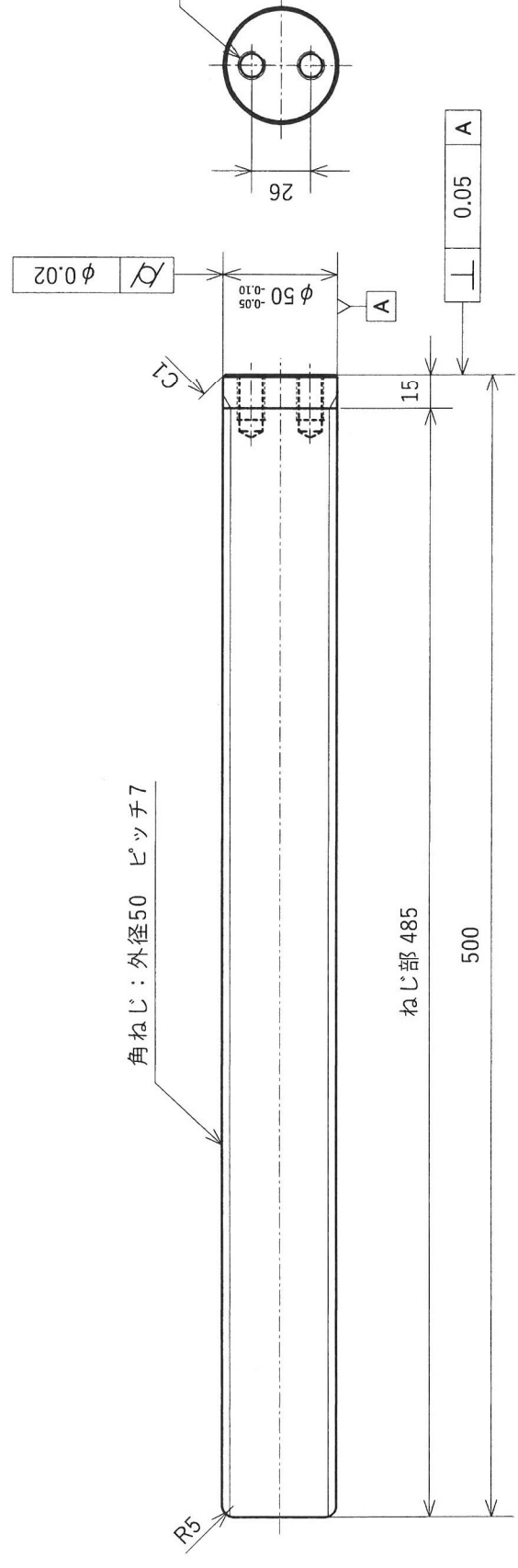
尺度 1 : 2

材料 S45C 相当	製作数 3	製図 DRAWN D.H.H. 2.10.4
表面処理 焼入焼戻し		
部品区分 CLASSIFICATION シャフト 500mm		



※指示なき公差は JISの公差のこと。
※指示なき表面粗さは $Ra 0.5$ のこと。
※指示なき角部は $C0.5$ のこと。
※バリ、及びピン角はすべて除去のこと。

ねじ部詳細 (1:1)



A3