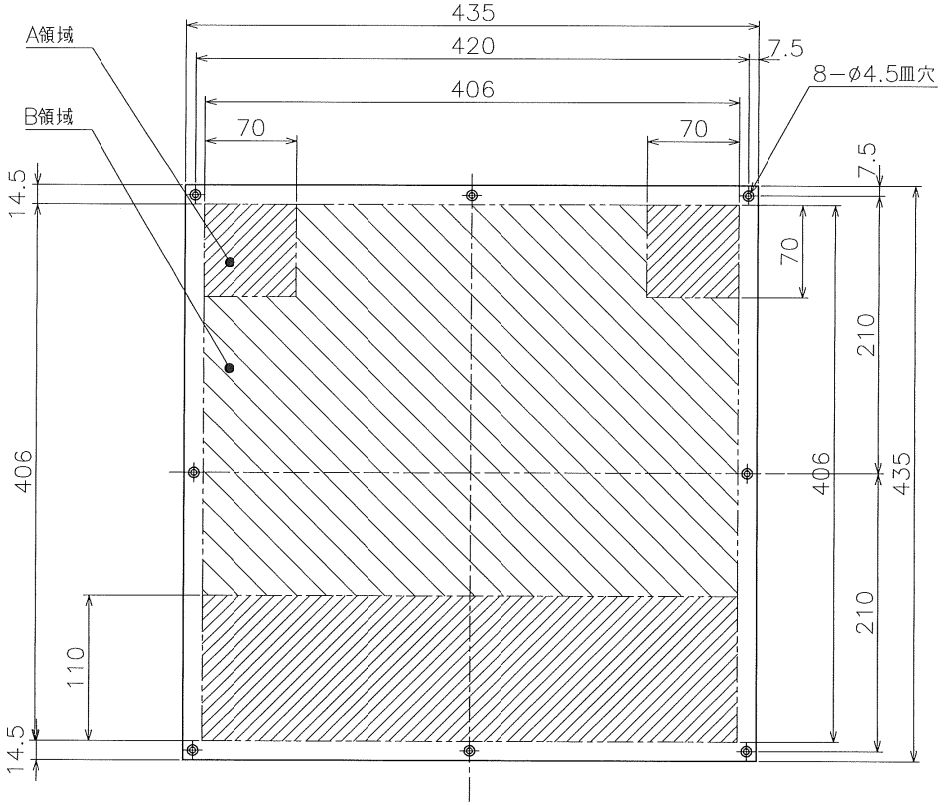
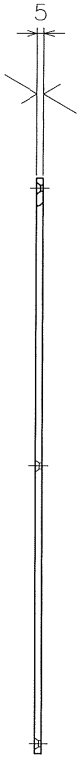
削り長さLの普通寸法公差	L≦6	6<L≦30	30<L≦120	120<L≦315	315<L≦1000	1000<L	削り穴距離の普通寸法公差	±0.2	削り穴深さの普通寸法公差	+1.2 −0.2
	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

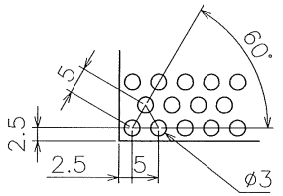
6.3 (√)

指示ナキ稜ハ全稜C0.5ノコト

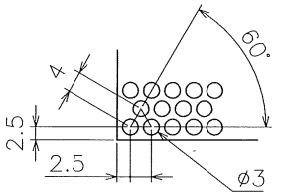
工程







A領域詳細



4

B領域詳細

面肌対照表											
	0.2/	▽▽▽▽	△5				部品名	プレート	設計		承認印
	1.6/	▽▽▽	△4				材質	A5052	製図		
	6.3/	▽▽	△3				個数	1	表面処理		
	25/	▽	△2				硬度(H.R.C)	---	尺度	1/4	検図印
	√	～	△1				TFW002−60−002				
	JIS	—	符号	年月日	変更記事	訂正者					

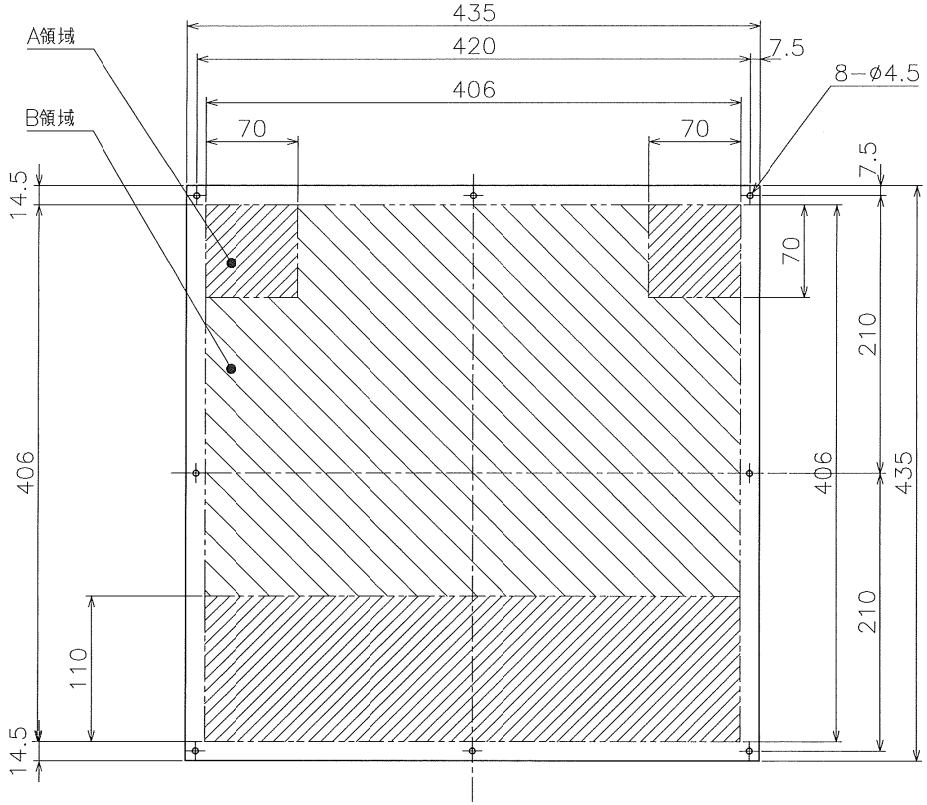
A3

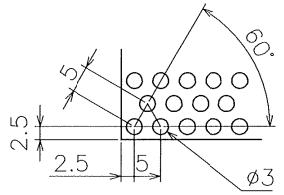
削り長さLの普通寸法公差	L≦6	6<L≦30	30<L≦120	120<L≦315	315<L≦1000	1000<L	削り穴距離の普通寸法公差	±0.2	削り穴深さの普通寸法公差	+1.2 −0.2
	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2				

6.3 ( )

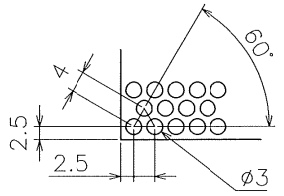
指示ナキ稜ハ全稜C0.5ノコト

工程





A領域詳細



4

B領域詳細

面肌対照表											
	0.2	▽▽▽	△3				部品名	プレート	設計		承認印
	1.6	▽▽	△4				材質	SUS304	製図		
	6.3	▽▽	△3				個数	1	表面処理		
	25	▽	△2				硬度(H.R.C)	---	尺度	1/4	検図印
		～	△1				TFW002−60−002A				
	JIS	—	符号	年月日	変更記事	訂正者					

A3