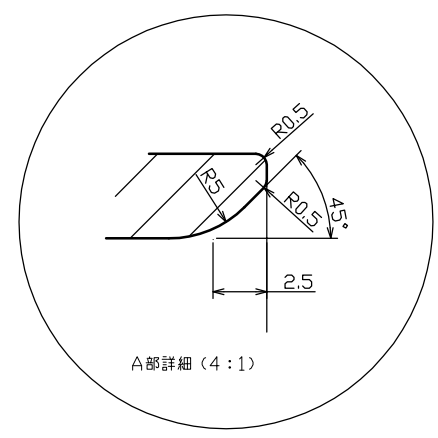
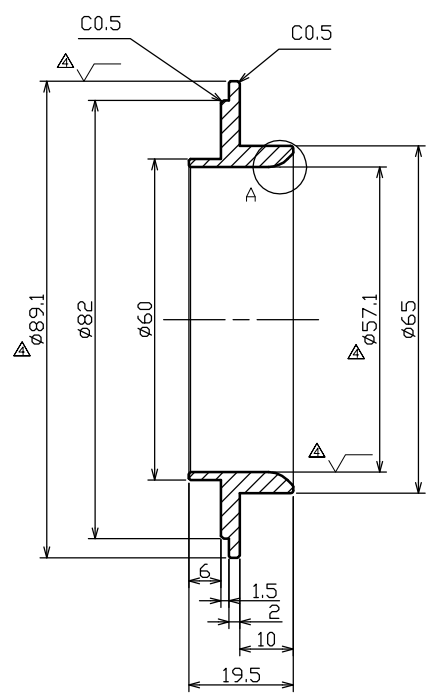
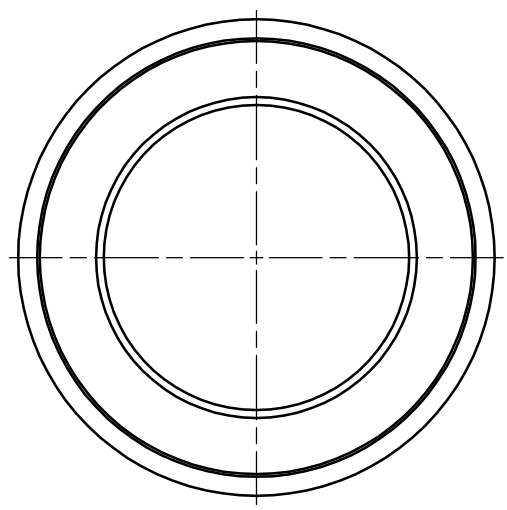


REV No.	日付	改修内容	製図者
△	'06/09/01	-	菅原
△ x 1	'09/12/26	形状変更	田中
△ x	'10/3/5	刃種変更	田中
△ x 1	'19/03/19	表面処理変更	森光
△ x 4	'22/03/22	寸法変更及び図面指示追加。	森光
△ x	' / /		

▽ (▽▽,▽▽▽)



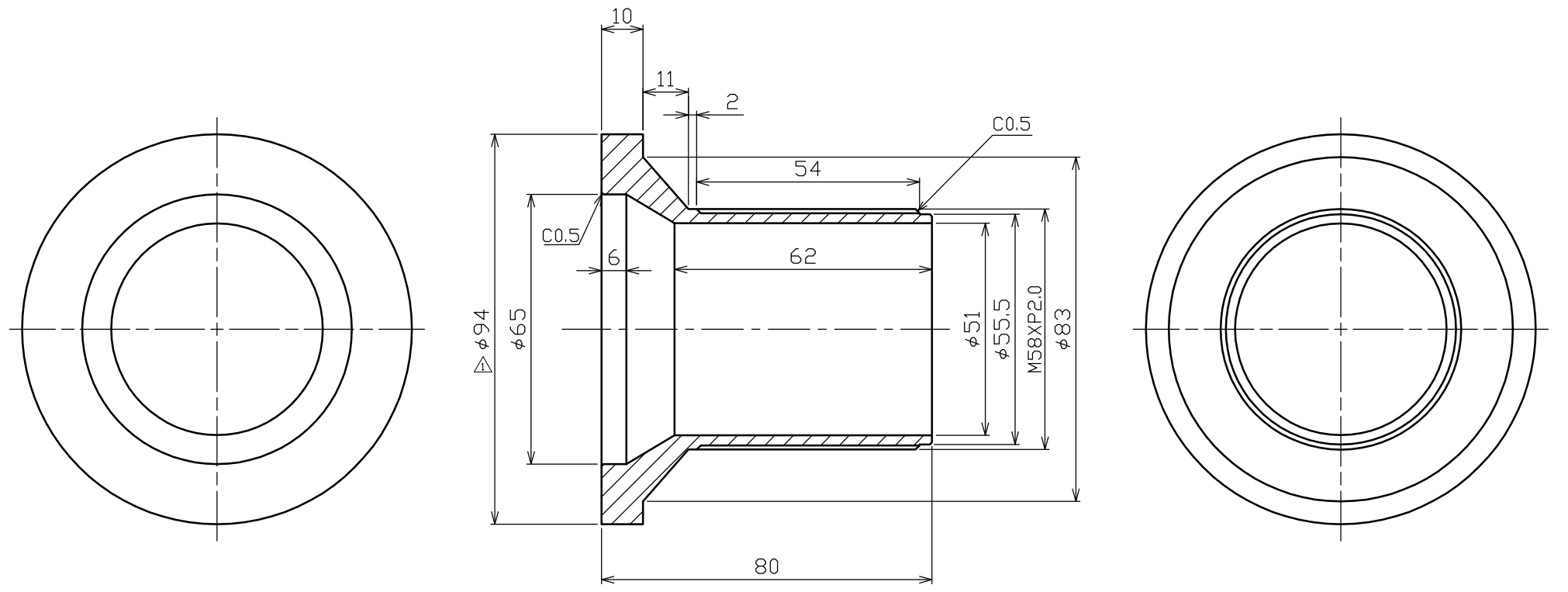
A部詳細 (4:1)

注記

- 1.強度上、外観上有害な加工欠陥の無きこと。
- 2.指示無き角部はC0.2とする。
- 3.指示無き隅Rは最小R (刃物のノーズR) とする。
- 4.指示無き寸法公差は、JIS B0405-m (中級) とする。
- 5.その他詳細については、別途打ち合わせの上決定する。

表面処理 △ 三価クロメート	材質 STKM12A	名称 NAME
熱処理 -	板厚 t=	部品番号 SBUM-02
	数量 1	
表面硬度 -	設計 酒井	製図 菅原
日付 '10/3/5	承認 [Signature]	図面番号 SBUM-02-4
備考 -	尺度 : [Symbol]	TMC CO., LTD 株式会社 ティエムシー

REV No.	日付	改修内容	製図者
△	'08/12/06	-	横山
△ x 3	'22/03/22	外径変更	橋本
△ x	' / / /		
△ x	' / / /		
△ x	' / / /		
△ x	' / / /		

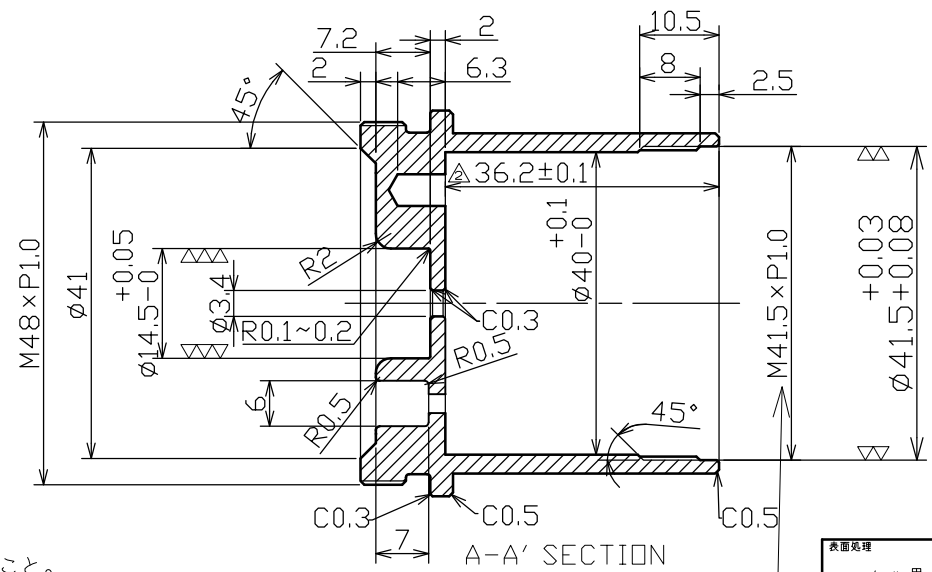
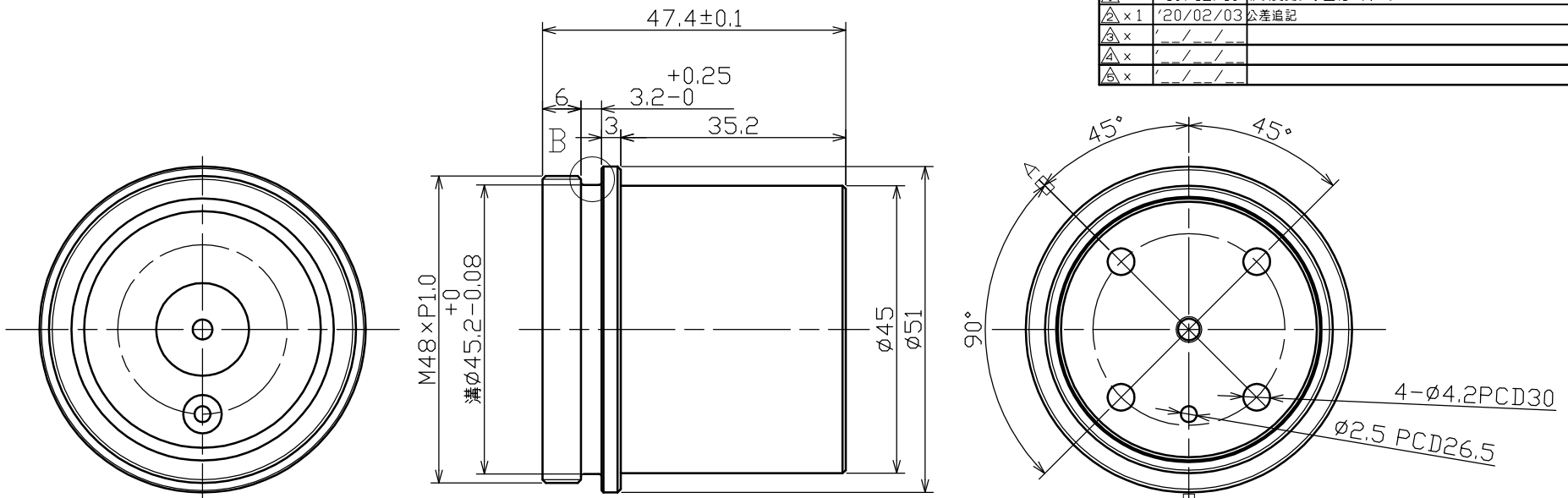


△
注記

- 1.強度上、外観上有害な加工欠陥の無きこと。
- 2.指示無き角部はC0.2とする。
- 3.指示無き隅Rは最小R（刃物のノーズR）とする。
- 4.指示無き寸法公差は、JIS B0405-m（中級）とする。
- 5.その他詳細については、別途打ち合わせの上決定する。

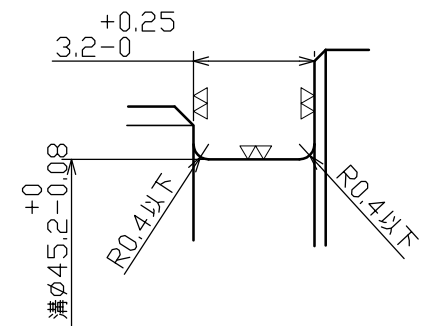
表面処理	材質	名称 NAME	
ニッケルクロームメッキ	S45C,STKM13A	-	
熱処理	板厚	-	
-	t=	-	
-	数量	部品番号	
-	2	NS58-1015	
表面硬度	設計	製図	検図
-	横山	横山	鈴木
日付	承認	図面番号	
'08/12/06		NS58-1015-1	
備考	尺度	TMC CO., LTD	
	1:1 A3	株式会社 ティエムシー	

REV No.	日付	改修内容	製図者
△	'19/03/18	-	森光
△x	'19/12/10	形状変更。小型化に対応。	竹池
△x1	'20/02/03	公差追記	竹池
△x	/ / /		
△x	/ / /		
△x	/ / /		



※ φ4.2穴とφ2.5の位相は不要

B部詳細(5:1)

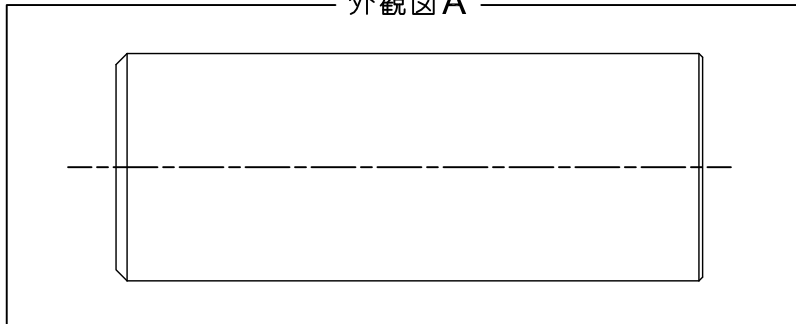


- 注記
- 1.強度上、外観上有害な加工欠陥の無きこと。
 - 2.指示無き角部はC0.2とする。
 - 3.指示無き隅Rは最小R(刃物のノーズR)とする。
 - 4.指示無き寸法公差は、JIS B0405-m(中級)とする。
 - 5.その他詳細については、別途打ち合わせの上決定する。

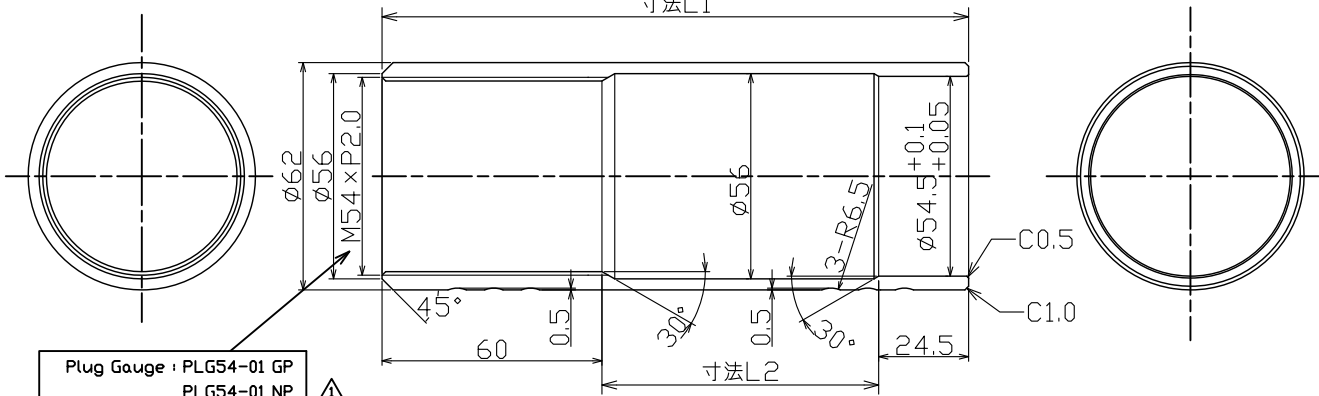
Plug Gauge : PLG41.5-01 GP
PLG41.5-01 NP

表面処理	材質	名称 NAME
ニッケル黒クロムメッキ	S25C	
熱処理	硬度	
-	7=	
表面硬度	数量	部品番号
-	1	BBC-01
日付	設計	製図
'19/03/18	清水	竹池
備考	検図	森光
S45C不可	承認	
	尺度	1:1 A4
		図面番号
		BBC-01-2
		TMC CO., LTD
		株式会社 ティエムシー

外観図 A

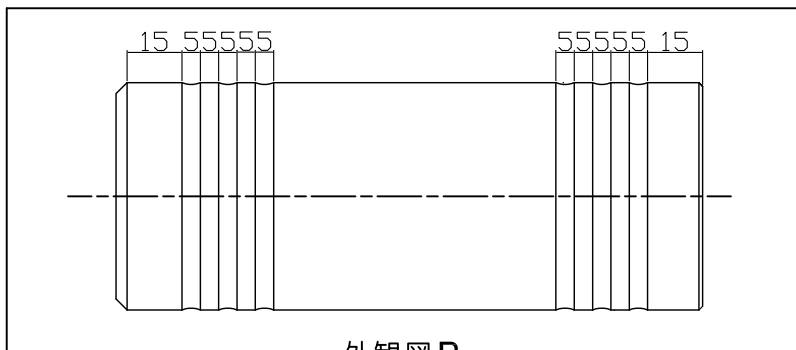


寸法L1



寸法L2

外観図 B



注記

- 1.強度上、外観上有害な加工欠陥の無きこと。
- 2.指示無き隅Rは最小R（刃物のノーズR）とする。
- 3.指示無き寸法公差は、加工：JIS B0405中級とする。
- 4.その他詳細については、別途打ち合わせの上決定する。

REV No.	日付	改修内容	製図者
△	'13/12/20	-	山路
△×1	'17/08/25	ゲージ品番記入	山路
△×			
△×			
△×			
△×			

部品番号	寸法 L1	寸法 L2	溶接部品	外観図
NAS-01	220	135.5	各種ブラケット類	B
NAS-02	240	155.5	各種ブラケット類	B
NAS-04	195	110.5	各種ブラケット類	B
NAS-05	170	85.5	各種ブラケット類	B
NAS-07	120	35.5	各種ブラケット類	A
NAS-08	150	65.5	各種ブラケット類	A
NAS-10	185	100.5	各種ブラケット類	B
NAS-16	260	175.5	各種ブラケット類	B

*表面処理は、ブラケット類溶接後に行う事。

表面処理	材質	名称 NAME
アラカト類溶接後黒色塗装	STKM13A	
熱処理	硬度 7=	
	数量 1	部品番号 NAS-**
表面硬度	設計 鈴木 山路 鈴木 鈴木	図面番号 NAS-A-1
日付 '13/12/20	尺底 A2	TMC CO., LTD 株式会社 ティエムシー
備考		