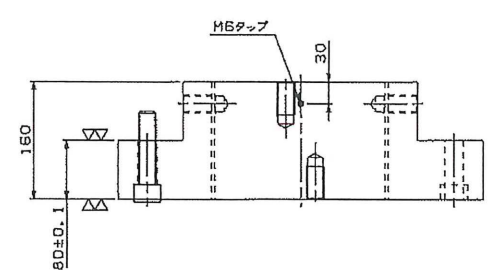
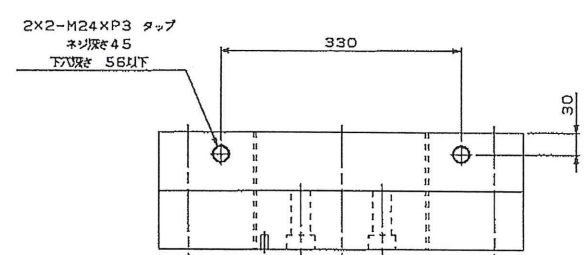
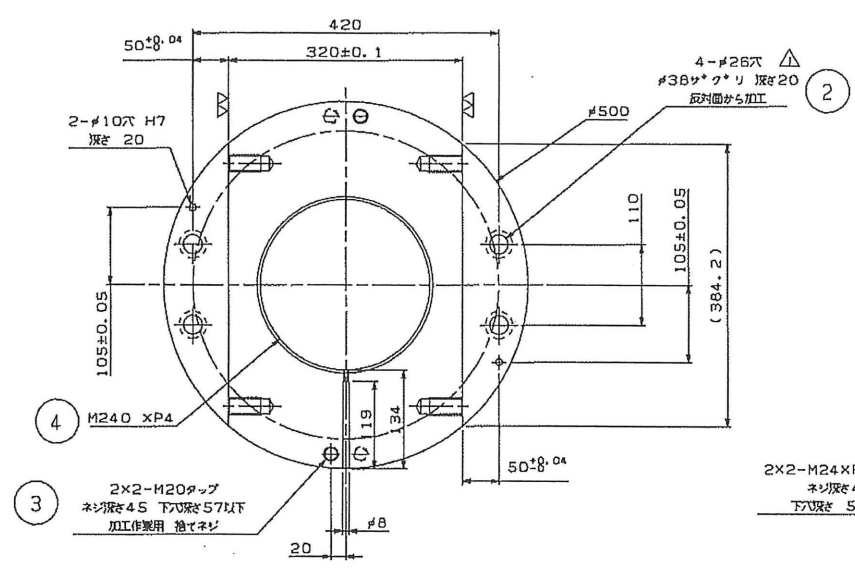


名称: シリンダフランジ
 図番: OW-04111501-1-1
 数量: 1ヶ

・本図面の複製転用厳禁!!
 ・寸法測定図面要添付の事!!

寸法の区分	測	検	検	記号	相	度	記号	寸法	PROJ.
0.5以下	3H/1	0.05	0.1	0.2	-	~	測らぬ	測らぬ	(注)
0.5以上	6H/2	0.1	0.3	0.5	▽	▽	測らぬ	測らぬ	測らぬ
1以上	9H/3	0.1	0.2	0.5	▽	▽	測らぬ	測らぬ	測らぬ
10以上	12H/4	0.15	0.3	0.6	1.5	▽	測らぬ	測らぬ	測らぬ
100以上	15H/5	0.2	0.5	1.2	2.5	▽	測らぬ	測らぬ	測らぬ
1000以上	18H/6	0.3	0.6	2	4	▽	測らぬ	測らぬ	測らぬ
10000以上	21H/7	0.5	1.2	3	6	▽	測らぬ	測らぬ	測らぬ
20000以上	24H/8	-	2	4	8	▽	測らぬ	測らぬ	測らぬ

20



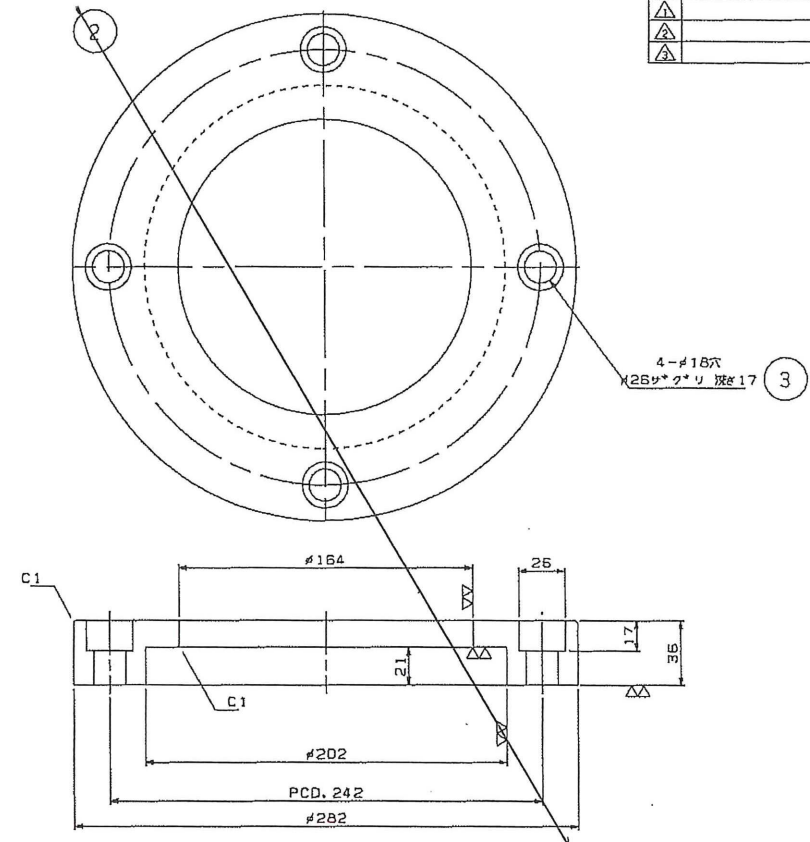
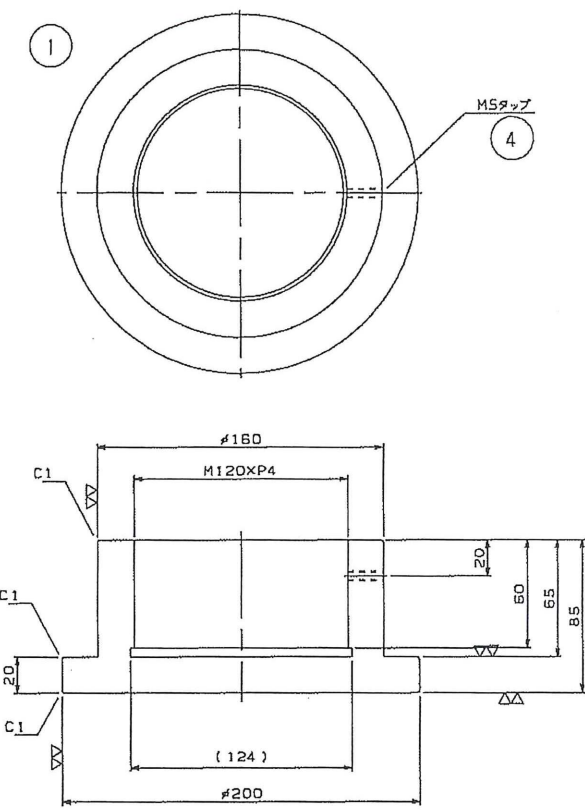
注記
 1. 角部 糸面取りのこと
 2. M240ネジは、シリンダのオスネジと合わせること

▽, (▽)

1	油圧シリンダ	4			D20-2000: 調研
4	アイボルト M20	3	SS400		CHI 20: ミミ
4	六角穴付きボルト M24X100	2	SCH435		CB24-100: ミミ
1	シリンダフランジ	1	S45C	684Kg	
常用予備					
部品名		番号	材質	重量	摘要
承認	設計	神野	油圧フレーム		
承認	製図	神野	シリンダフランジ		
年月日		04.11.15			
工番	機名	SPY-2000K	角径	図番	AW-04111501-1-1

1

寸法の区分	期	中	間	間隔	記号	粗	度	記号	寸法	PROJ.
0.5以下	3JF	0.05	0.1	0.2	-	-	-	-	-	(注)
3E以下	4JF	0.1	0.2	0.3	▽	粗さの指定	(注) 0.1	C	0.3-0.5	
4 ~ 30	5J	0.2	0.5	1	▽	粗さの指定	0.1	C1	0.5-1.2	
30 ~ 120	6J	0.15	0.3	0.6	▽	粗さの指定	0.1	C1	0.5-1.2	
120 ~ 400	7J	0.2	0.5	1.2	▽	35.50.100S	インロー	C1	0.5-1.2	
400 ~ 1000	8J	0.3	0.6	2	▽▽	12.5, 18, 25S	オバヤシ	C1	0.5-1.2	
1000 ~ 2000	9J	0.5	1.2	3	▽▽▽	6.3S	穴明け	C1	0.5-1.2	
2000 ~ 4000	10J	1	2	4	▽▽▽▽	0.8S	10%	C1	0.5-1.2	



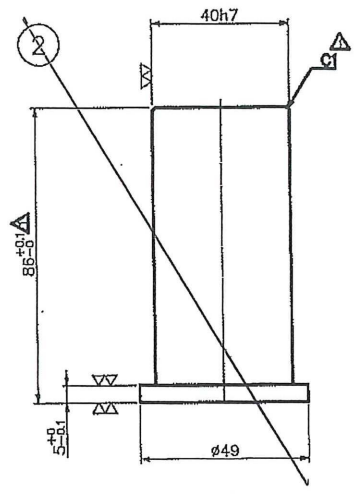
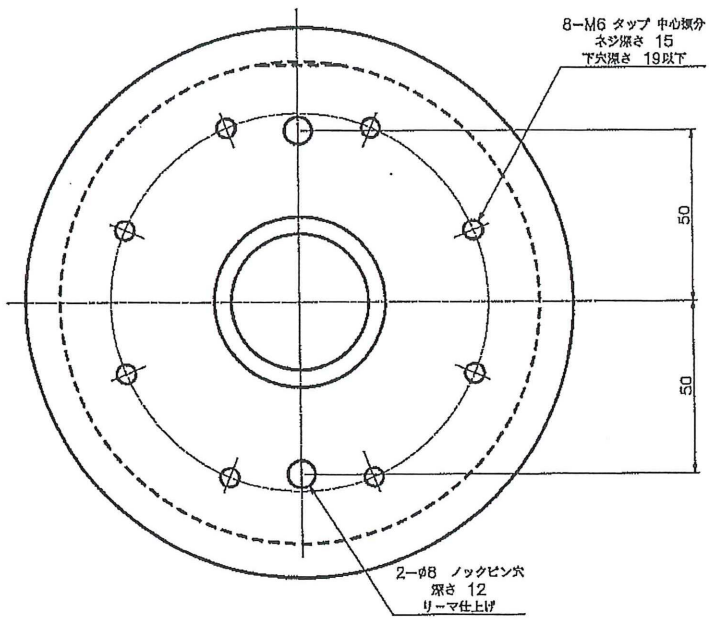
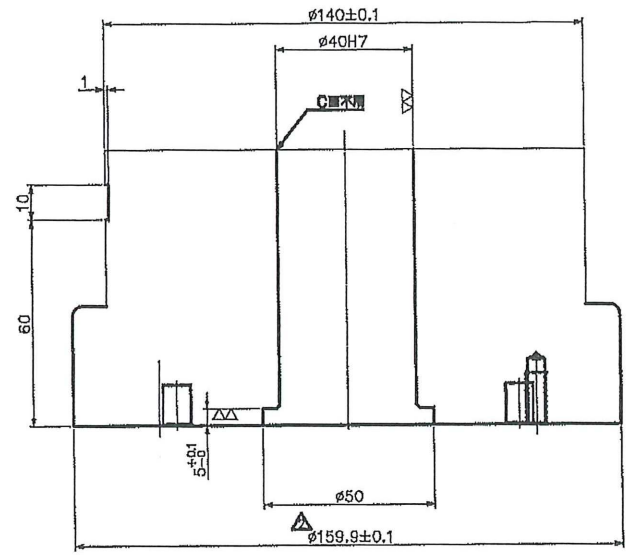
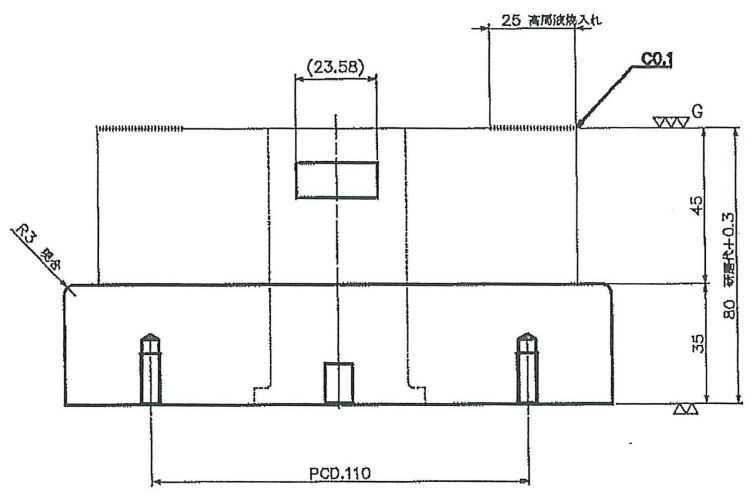
名称: ロッド金具
 図番: OW-0411108-1
 数量: 1ヶ

• 本図面の複製転用厳禁!!
 • 寸法測定図面要添付の事!!

数量	部名	番号	材質	重量	摘要
1	六角穴付きボルト M5X10	4	SCM435		SBCP5-10:ミミ
4	六角穴付きボルト M16X45	3	SCM435		CB16-45:ミミ
1	押え金具	2	S45C	18kg	
1	ロッド金具	1	S45C	20kg	

承認	担当	設計	製図	検査	機名	図番	重量	摘要
		神野	神野		SPY-2000K	AW-0411108-1		油圧フレーム 金型結合金具

1



寸法の区分	種類	種類	種類	種類	記号	規定	記号	寸法	PROJ.
0.5以上 3以下	0.05	0.1	0.2	—	▽	落らぬ測距(補)	補(0.1)	0.1	①
3以上 6以下	0.05	0.1	0.3	0.5	▽	計測可能な寸法	C	0.3-0.5	(特)
6以上 30以下	0.1	0.2	0.5	1	▽	計測可能な寸法	C1	0.5-1	寸法許容差を記入しない
30以上 120以下	0.15	0.3	0.8	1.5	▽	35,50,100S	インローシフト	1.5	6の中級を示す。
120以上 400以下	0.2	0.5	1.2	2.5	▽	12.5,18,25S	すべてCとトリ	2	
400以上 1000以下	0.3	0.8	2	4	▽	—	—	4	
1000以上 2000以下	0.5	1.2	3	6	▽	—	—	6	
2000以上 4000以下	—	2	4	8	▽	—	—	8	

▽, (▽)

・本図面の複製転用厳禁!!
・寸法測定図面要添付の事!!

名称: 受けブロック
図番: OW-04111906-2-1
数量: 1ヶ

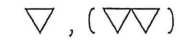
注記
1.品番1 部分焼入れ HRC45

品番	品名	数量	材質	重量	摘要
1	インローシャフト	2	S45C		材料: $\phi 50 \times 90$ △
1	受けブロック	1	S45C	10Kg	材料: $\phi 170 \times 90$

水	組	設	図	名	型	材	尺	寸	次	要
	組	設	神野	名	パンチ金型					試(利)(丸) キロ
	組	設	神野	名	パンチ受けブロック					1:1

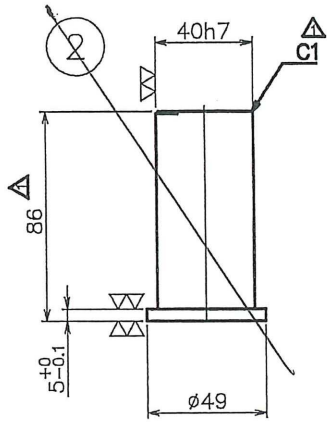
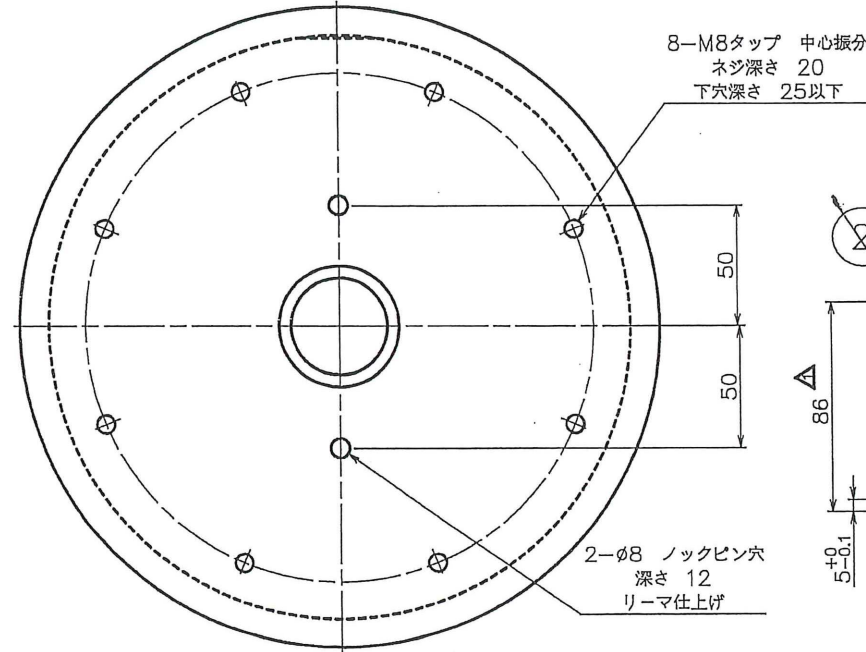
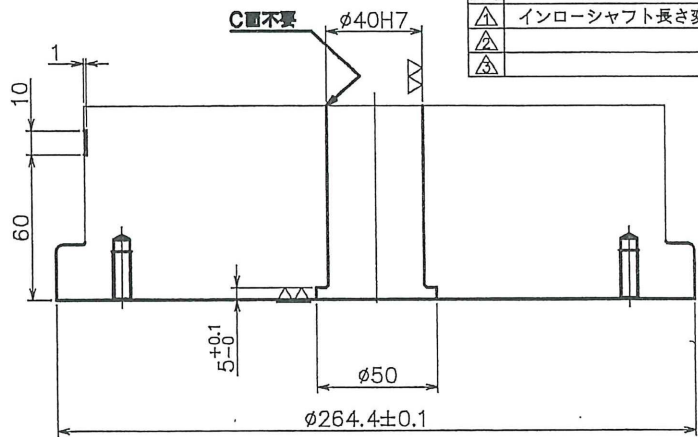
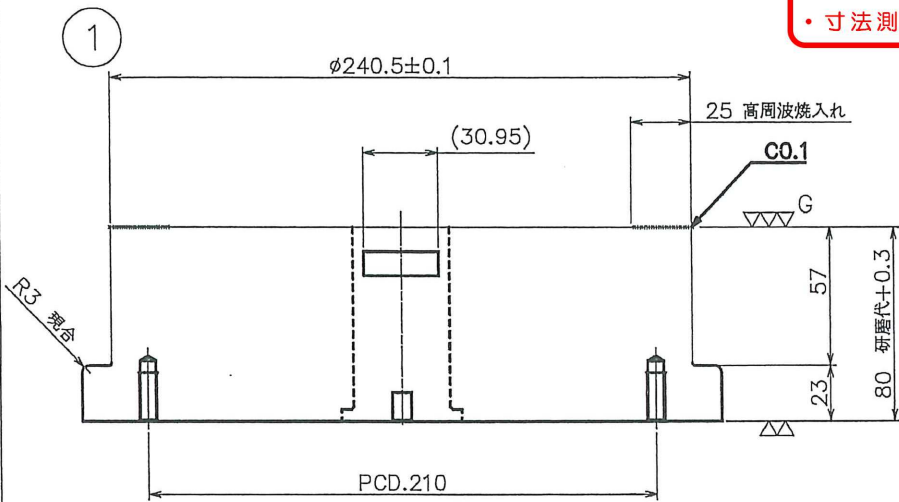
工	番	機	名	機	名	機	名	機	名
	OK-K37		No.1	SMU2					

● 本図面の複製転用厳禁!!
● 寸法測定図面要添付の事!!



寸法の区分	粗度	中級	細度	極細度	記号	粗度	度	記号	寸法	PROJ.
0.5以上 3H7	0.05	0.1	0.2	—	▽	磨らかな鏡面 (鏡)	鏡面(C0.1)			寸法許容差を記入していないものは中級を示す。
3H8以上 6H7	0.1	0.2	0.3	0.5	▽	寸法通り加工 黒	C	0.3~0.5		
6 # 30 #	0.1	0.2	0.5	1	▽	度が残ってもよい	C1	C1.0~1.2		
30 # 120 #	0.15	0.3	0.8	1.5	▽	35,50,100S	インロー凸部は			
120 # 400 #	0.2	0.5	1.2	2.5	▽	12.5,18,25S	すべてC面とリ			
400 # 1000 #	0.3	0.8	2	4	▽	6.3S	丸みRの寸法差			
1000 # 2000 #	0.5	1.2	3	6	▽	0.8S	10%			
2000 # 4000 #	—	2	4	8	▽					

記号	訂	正	年月日	訂正者	担当	承認
△	インローシャフト長さ変更		05.1.17	神の	神の	
△						
△						



名称: 受けブロック
図番: OW-04111922-1-1
数量: 1ヶ

注記
1. 品番1 部分焼入れ HRC45

			4				
			3				
1	インローシャフト	2	S45C			$\phi 50 \times 90$	△
1	受けブロック	1	S45C	29Kg		$\phi 270 \times 90$	
常用 予備 製作取		部品名		番号	材質	重量	摘要
米	担当	設計	神野	図	パンチ金型		(本)(気)
取	調査	製図	神野	名	パンチ受けブロック		試圧
工番	OK-K37	製名	No.2 SMU2	製図	図番	AW-04111922-1	キロ
				A3			尺度 1:2