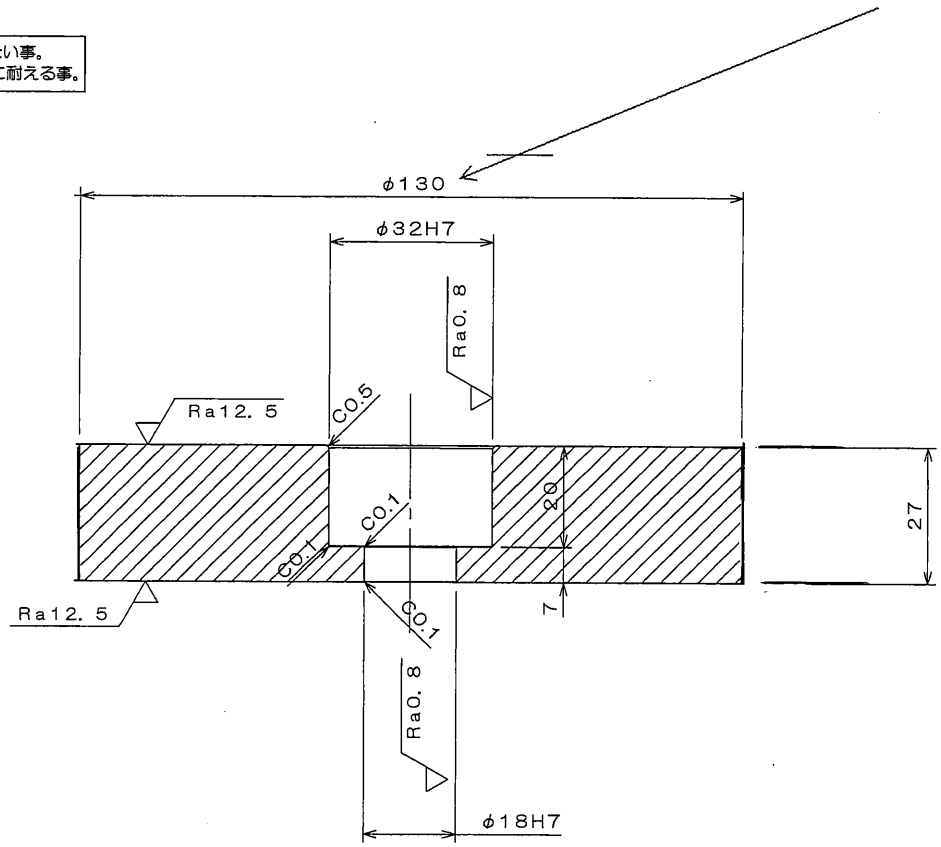
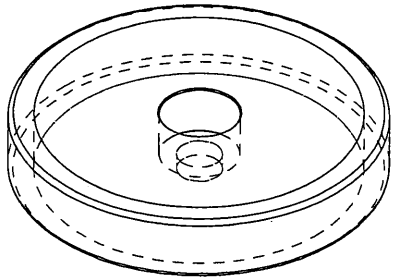
φ130芯金2個製作見積

シリコン関係を塗布しない事。
500ｋｇラジアル荷重に耐える事。

使用パワーロック
PL018x032KE

SS400
φ130x27
φ32H7
φ18H7





製作図
'22.6.29

注記）
1．特記無き鋼材材料はすべてＳＳ４００とする。
2．指示無き角は糸面取りのこと。

記号	年月日	訂正事項	印	検
6				
5				
4				
3				
2				
1				

※指示無き公差は下記を基準とする。

製缶寸法公差			普通寸法公差		
製缶加工 ±			削り加工 ±		
SIS			JIS		
呼び寸法	長さ	対角	呼び寸法	精	中
1~1000	1.0	1.0	0.5~6	0.05	0.1
1000~1600	2.0	1.0	6~30	0.1	0.2
1600~2500	3.0	2.0	30~120	0.15	0.3
2500~4000	4.0	2.0	120~315	0.2	0.5
4000~10000	5.0	4.0	315~1000	0.3	0.8
			1000~2000	0.5	1.2

材質	ウレタンゴム、SS400		作図日	2022/3/16	
塗装色	黒		製番	321-0958	
数量	1 x 2 式 計 2 個		コード		
			総重量	2.8 (kg)	
検図	検図	設計	製図	R度	A3
	久保	神垣	神谷	1/1	

客先	INOKOM CORPORATION SDN.BHD
設備名称	PLASTIC PARTS LINE
	駆動車輪（Φ150x27xΦ18）
図番	ITF-MCN-L5-208_P0300

参考図

2022.7.1 井