



断面図 A-A

注1) シリコンは液体ガスケット 1 2 1 1 F(スリーボンド)を使用すること  
 注2) ネジのゆるみ止め ロックタイト 2 4 3(中強度タイプ)を使用すること  
 注3) 外周にはみ出したシリコンは除去すること

No	部品番号	部品名称	数量	備考 1	備考 2
1	CFWC1-17-13-01-1	選別プレート	1	SCS13	本図木型による
2	CFWC1-17-10-01-2	プレートリング	1	SUS304	t2.0
3	CFWC1-17-13-01-7	ボス - 3	1	CAC406	丸三工業
4	M4x8(02006)	サラ小ネジ小頭	18	SUS(生地)	大東商工
5	CFWC1-17-14-51	銘板 10-1	1	透明塩ビ	t3.0

φ 361.5 寸法部 気温別加工寸法	
気温	加工寸法
16°C	φ 361.490
18°C	φ 361.495
20°C	φ 361.500
22°C	φ 361.505
24°C	φ 361.510
26°C	φ 361.515
28°C	φ 361.520

公差はすべて共通 ±0.02  
 計算で求める場合  
 加工寸法 = 361.45 + 0.0025 × 気温

3	・		部番	CFWC1-17-10S1-01-0	機種	CFW-37
2	・		部品名称	選別プレート10S1		
1	・		材料	----	数量	1 / 台
版数	年月日	改訂記事	寸法	----	尺度	1:2
承認	検図	設計	製図	処理	-----	
岡本	幸田	岡本	岡本	株式会社親和製作所		