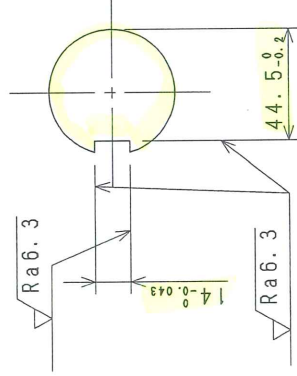
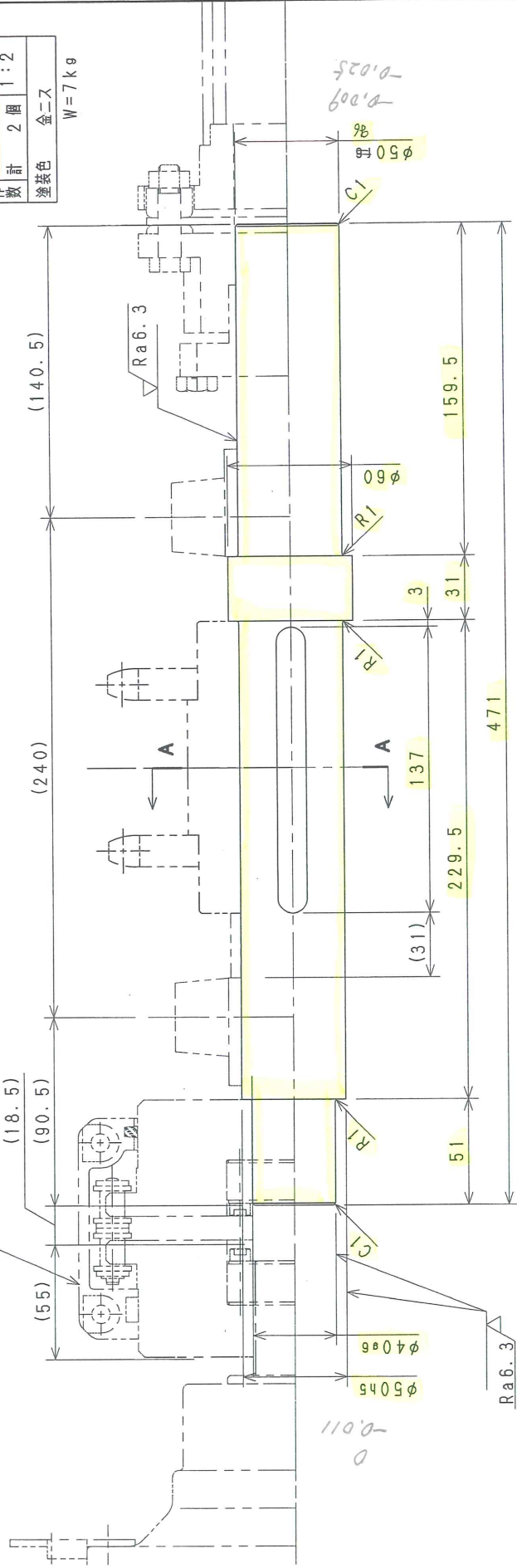


カップリング  
CR6022  
ITF-DL-C-0. P1800追加図

品番	⑤材質	S45C
製作	1 x 2式	尺度
数	2個	1:2
塗装色	金ニス	
W=7kg		



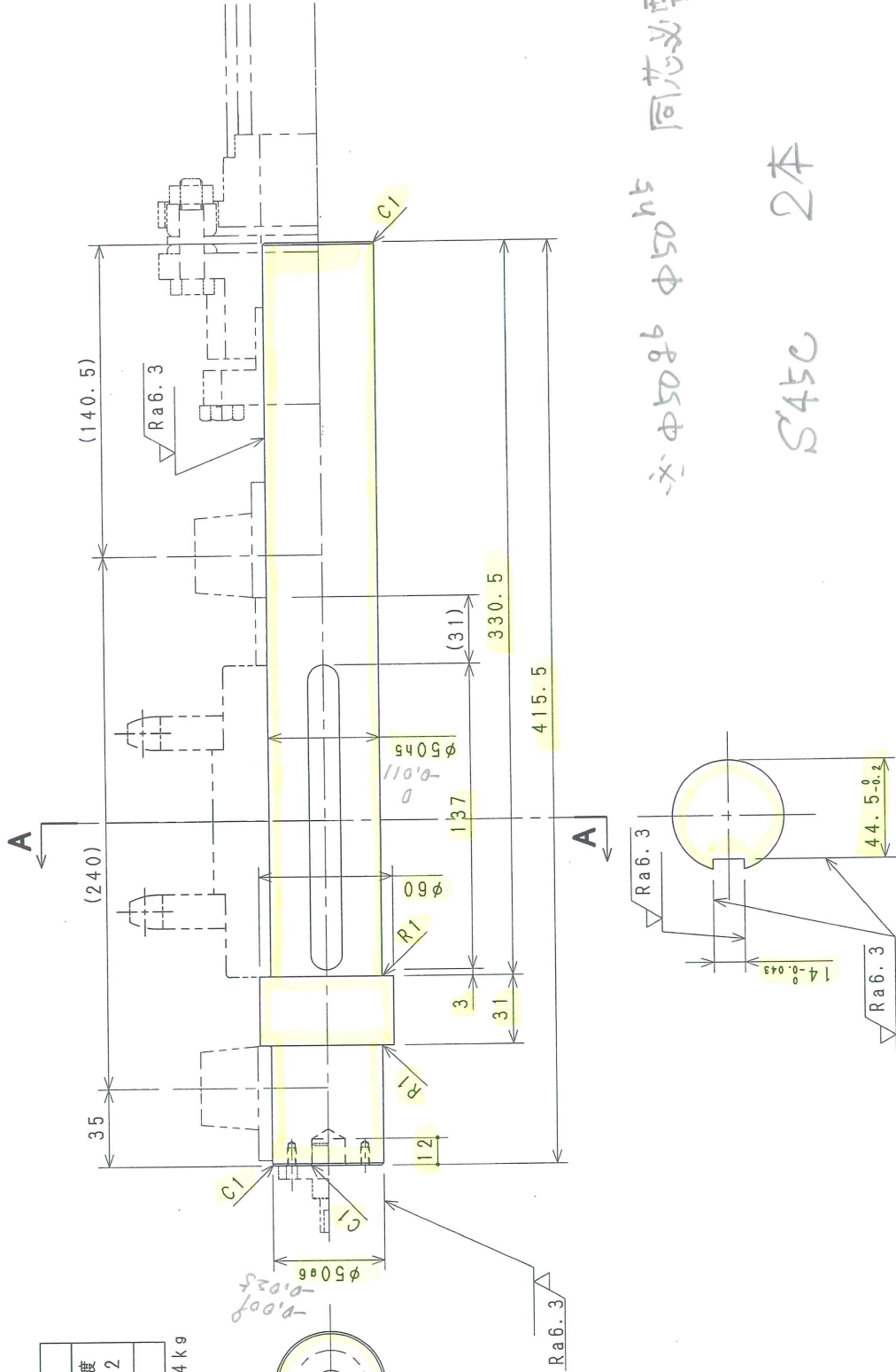
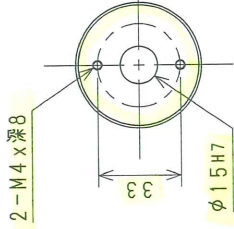
A-A矢視

※ φ40g6 φ50h5 φ50g6 同芯必要.

S45C 2本

※指示無き公差は下記を標準とする。	△	CLIENT	INOKOM CORPORATION SDN. BHD.	DATE	22/04/23
製造公差	△	PROJECT	PLASTIC PARTS LINE	JOB NO.	3210958
製造加工	△	DESCRIPTION	DL 駆動軸	AMOUNT	上記
JIS	△	DESIGNED BY	M. ITO	DWG NO.	ITF-DL-150-11 P2601
呼び寸法	中	DATE		SCALE	1:2
1~10.0	0.1	APPROVED BY		BY	
10.0~100.0	0.06~0.30	DATE		SCALE	
100~250	0.02~0.30	DATE		BY	
250~400	0.02~0.12	DATE		BY	
400~1000	0.04~0.315	DATE		BY	
1000~2000	0.05~0.51	DATE		BY	

品番	⑩材質 S45C
製作数	1 x 2式 2個
塗装色	金ニス
W=6.4kg	



A-A 矢視

※φ50φ6 φ50φ5 同芯必要

S45C 2本

※指示無き公差は下記を基準とする。		CLIENT	INOKOM CORPORATION SDN. BHD.	DATE	22/04/23
親寸法公差	普通寸法公差	PROJECT	PLASTIC PARTS LINE	JOB No.	3210958
製造加工士	削り加工士	DRAWING TITLE	DL 従動軸	AMOUNT	上記
SIS	JIS	DATE		DWG NO.	ITF-DL-150-11 P2701
呼び寸法	度	許公差	精	中	
1~1000	0.1	0.5	0.050	0.1	
1000~1600	0.1	0.6	0.30	0.10	
1600~2500	0.2	0.30	0.120	0.150	
2500~4000	0.2	0.120	0.315	0.20	
4000~10000	0.4	0.315	1.000	0.30	
		1000~2000	0.5	1.2	
APPROVED BY		DESIGNER	DATE	SCALE	
M. ITO		1:2			

2/2

2022.6.21