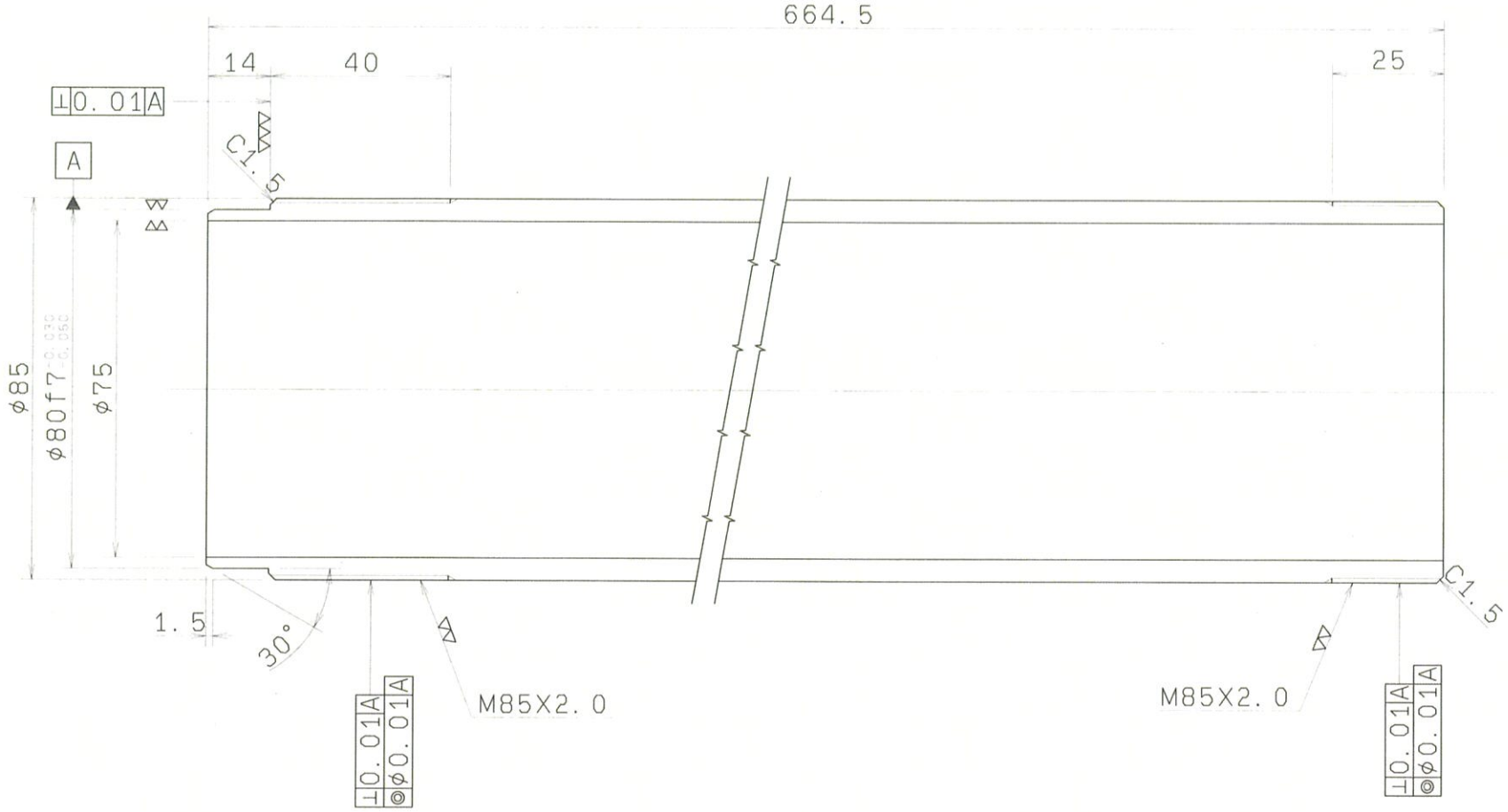
角部 C0.5 面取

▽（▽▽，▽▽▽）



差し替え分

	DATE	INF. NO.	NOTE	DWN

機械加工公差記号			
直線度	垂直/輪郭度	同軸・同心度	
平面度	平行度	対称度	
真円度	直角度	円筒振れ	
円筒度	傾斜度	全振れ	
線/輪郭度	位置度		

面/組合せ SURFACE TEXTURE

▽ = Rmax 31.5S　▽▽ = Rmax 12.5S　▽▽▽ = Rmax 6.3S　▽▽▽▽ = Rmax 0.8S　G = Rmax 3.2S

鋳物品/無指示寸法公差 呼び寸法	寸法差
120以下	± 1.5
120以上 250以下	± 2.0
250以上 400以下	± 3.0
400以上 800以下	± 4.0
800以上 1600以下	± 6.0
1600以上 3150以下	± 10.0

製品/無指示寸法公差 呼び寸法	寸法差
30以下	± 0.4
30以上 120以下	± 0.7
120以上 315以下	± 1.0
315以上 1000以下	± 1.8
1000以上 2000以下	± 3.0

削り加工無指示寸法公差 呼び寸法	寸法差
6以下	± 0.1
6以上 30以下	± 0.2
30以上 120以下	± 0.3
120以上 315以下	± 0.5
315以上 1000以下	± 0.8
1000以上 2000以下	± 1.2

承認 APPR	審査 INSPCT	設計 DESIG	製図 DRAW
松原	清水	大森	大森

日付 DATE 2004.10.06　尺度 SCALE 1:1

TAKISAWA

重量 WEIGHT	素材	製品	
	KG		KG
材質 MATERIAL	S45C		
品名 PARTS NAME	パイプ		
品番 PARTS NO.	NC00017-817		