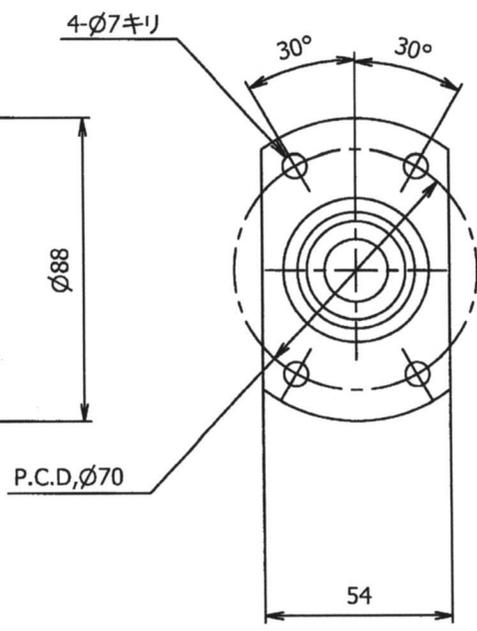
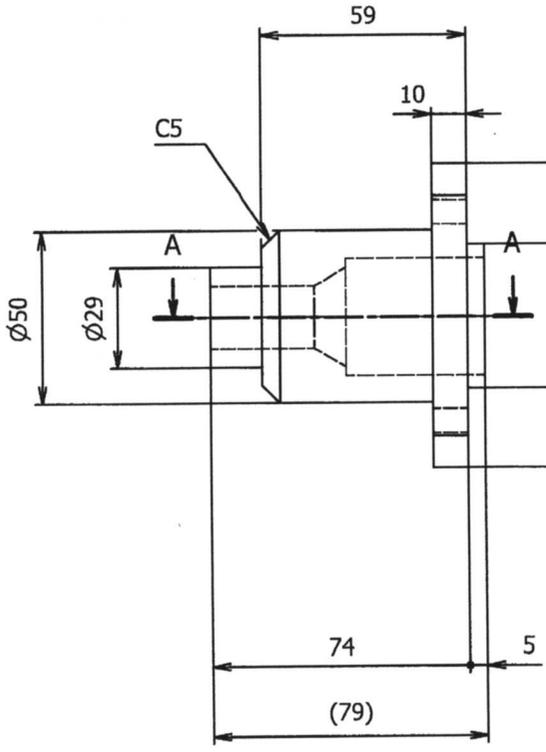
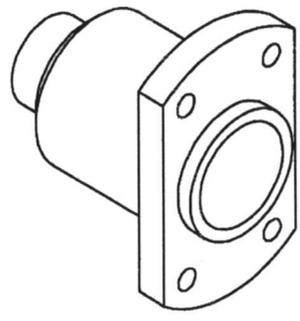
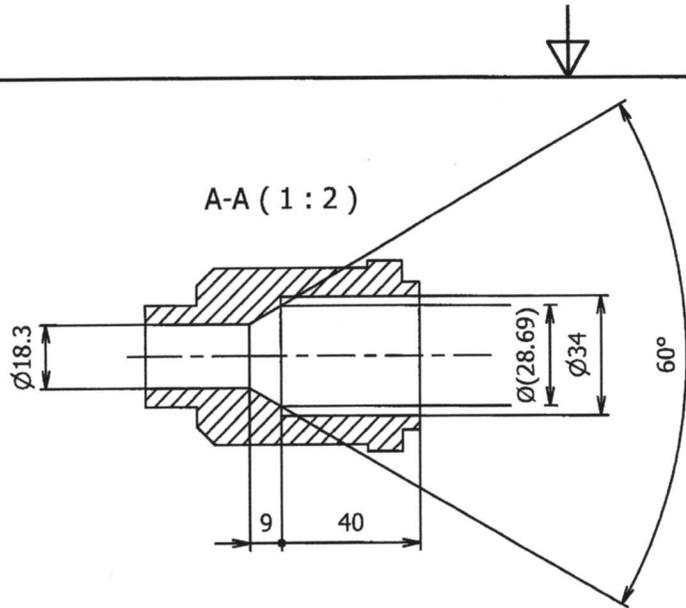


		機械番号 Machine number		ZM-3785	
削り加工無記号公差		ガス切断加工無記号公差		仕上 Finish 6.3	
呼び寸法の区分 単位 (mm)		呼び寸法の区分 単位 (mm)		品名 Part name	
中級 ± 粗級 ±		A級 ± B級 ±		ブロック	
0.5以上 3以下		1000以下		製造 Making No. 1	
3を超え 6以下		1000を超え 3150以下		材料 Weight	
6を超え 30以下		3150を超え 6000以下		表面処理 Surface treatment	
30を超え 120以下		6000を超え 10000以下		硬度 Hardness	
120を超え 400以下				表面処理 硬質クロムメッキ	
400を超え 1000以下				個 QTY /1	
1000を超え 2000以下				材質 Material NAK55	
2000を超え 4000以下				三角法 Projection Method	
				尺度 Scale 1:1	
				ユーザー User 株式会社アイシン安城第2工場	
				装置名 Machine name オイル注入機T-222対応改造	
承認 Approved		設計 Design		図番 Drawing No.	
検図 Checked		2021/07/01		K-H0311-01-201	
		製図 Drafting		改訂記号	
		2021/07/01		×	
		Y.Harada		葉番	
		Y.Harada		/	
				Sheet No.	



削り加工無記号公差		ガス切断加工無記号公差		仕上	Finish	6.3		熱処理	Heat treatment	
呼び寸法の区分 単位 (mm)	寸法差		呼び寸法の区分 単位 (mm)	寸法差		品名	Part name	硬度	Hardness	
	中級 ±	粗級 ±		A級 ±	B級 ±				ホルダ	表面処理
0.5以上 3以下	0.1	0.2	1000以下	1.0	2.0	製 個	Making No. 1	材料重量	表面処理	硬質クロムメッキ
3を超え 6以下	0.1	0.3	1000を超え 3150以下	1.5	2.5					
6を超え 30以下	0.2	0.5	3150を超え 6000以下	2.0	3.0	尺度	1:2		台	1
30を超え 120以下	0.3	0.8	6000を超え 10000以下	2.0	3.5	ユーザー	株式会社アイシン安城第2工場		材質	NAK55
120を超え 400以下	0.5	1.2				装置名	オイル注入機T-222対応改造			
400を超え 1000以下	0.8	2.0				Drawing No.	K-H0311-01-203		改訂記号	×
1000を超え 2000以下	1.2	3.0	指示ナキ 角部	ハ C0.5 トスル		製	2021/07/01		葉番	/
2000を超え 4000以下	2.0	4.0	指示ナキ スミ	ハ R0.4 トスル		製	2021/07/01		葉番	/
承認	Approved	検	Checked	設計	Design	製	2021/07/01		改訂記号	×
		図		計	Y.Harada	図	Y.Harada		葉番	/