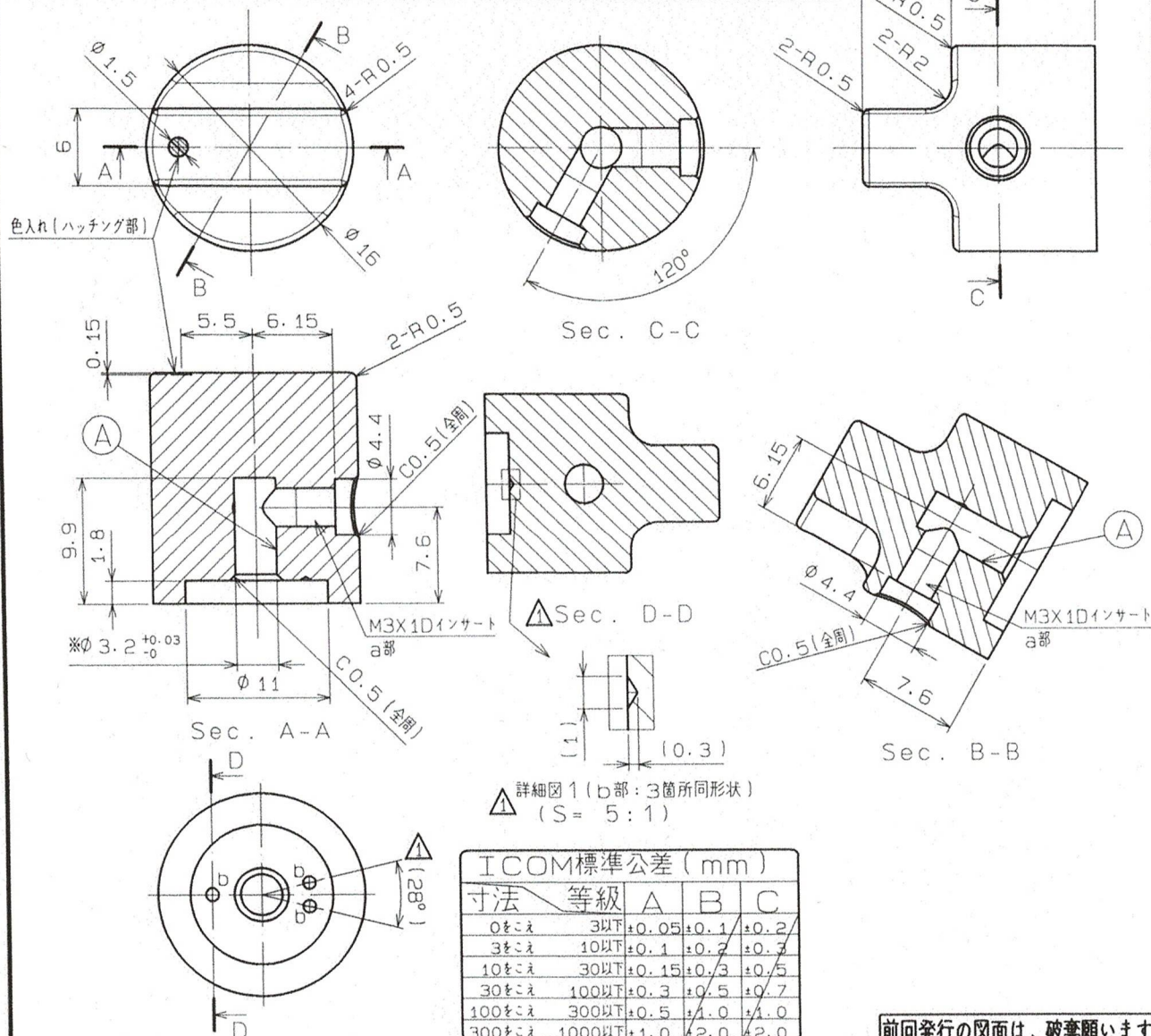


記

事

- 注1) 各種処理は、表面処理表にて別途指示する。
 注2) この製品は外観部品であるので、キズ等の不具合ないこと。
 注3) 細部詳細は打合せの上決定とする。
 注4) 色入れに使うインキは別途打合せの上決定とする。
 注5) 色入れは、溝部からはみ出し、製品からの凸等の不具合の無いこと。詳細は、別途打合せの上決定とする。
 注6) インサート金具は、A面に対してはみ出しなきこと。
 注7) ※印寸法は嵌合寸法とし、調整あり。
 注8) 処理は、プラスト処理後にアルマイト(黒)を行うこと。
 注9) プラスト処理についてはサンプル確認の上決定とする。

番号	品名	数量	備考
1	KNOB N-465	1	
2	2TNM-M3X0.5-1.0D	2	1に挿入する(a部)



前回発行の図面は、破棄願います。

6	・					尺度	2:1	日付	
5	・					材質	A5056BE	処理	注8)・色入れ
4	・					公差	差(A) B C	機種	
3	・					分類		図番	
2	・					品名	KNOB		
1	21	×××	△	形状変更、背面図、D-D断面、詳細図追加		承認	担当		
番号	年月日	訂正履歴			承認	担当			
承認		検		担		製			