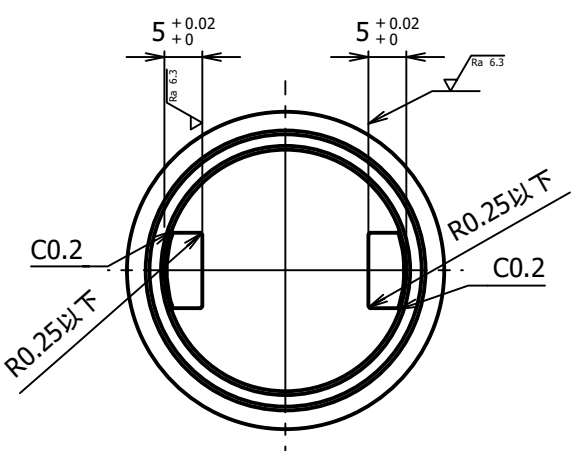
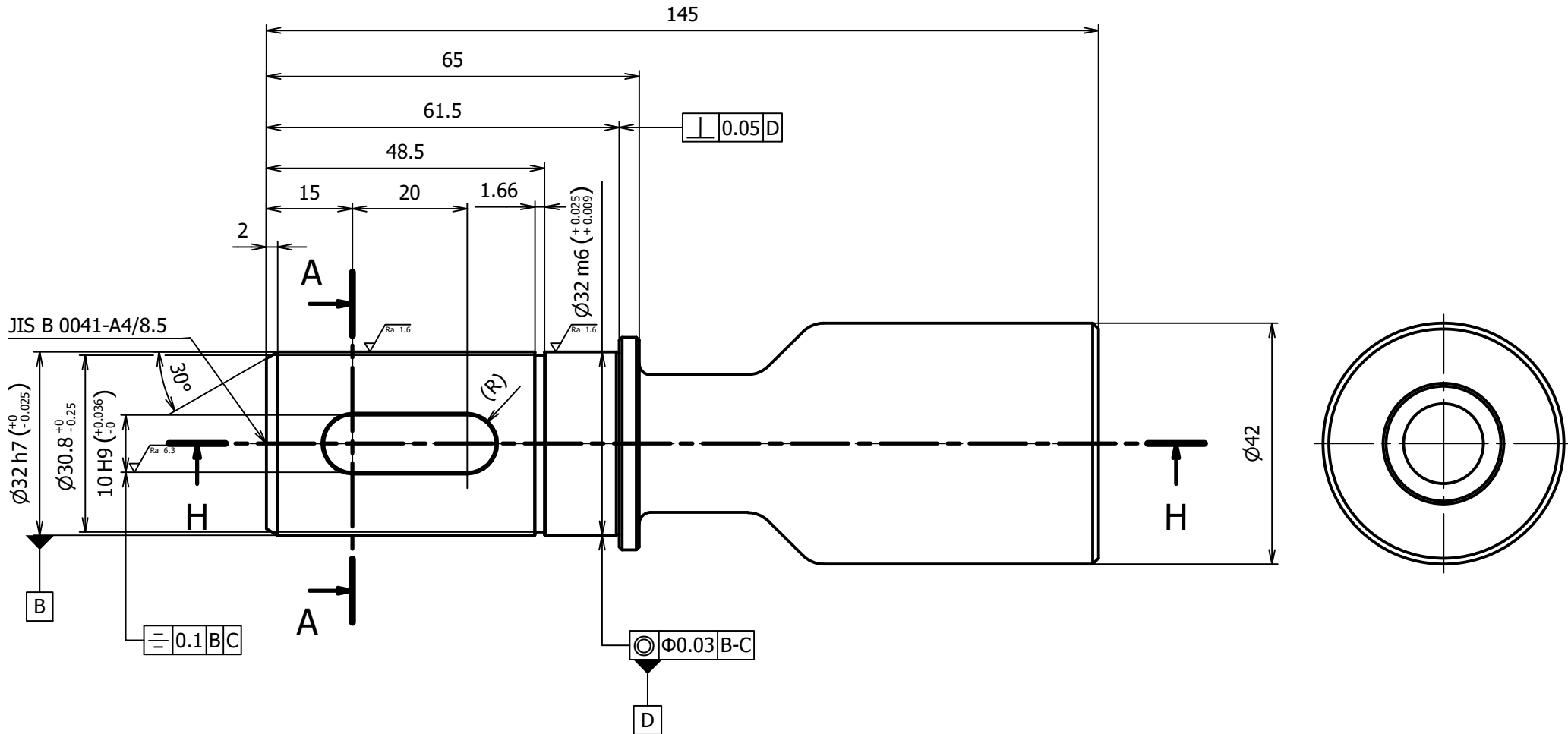


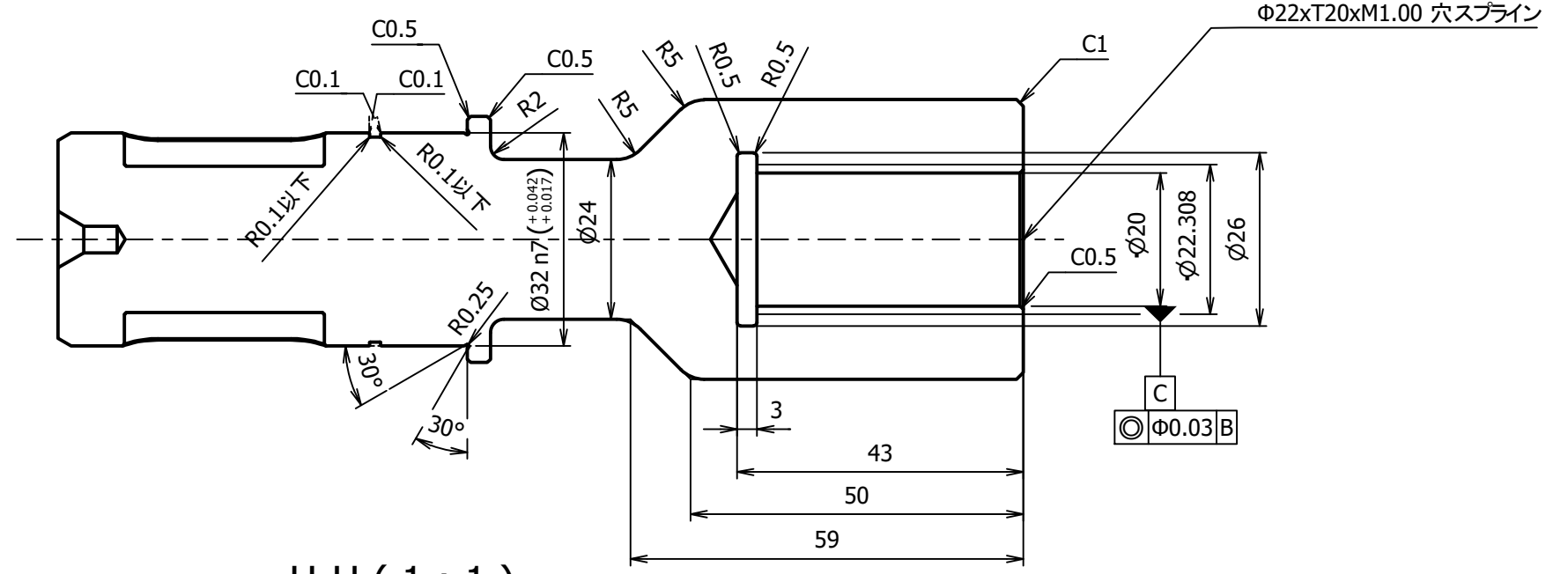
√Ra 2.5



A-A (1:1)



スプライン諸元表	Φ22xT20xM1.00 穴スプライン	
呼び径	22	
モジュール	1.00	
歯数	20	
圧力角	30°	
歯型	インボリュート	
大径	Φ22.308 <sup>+0.52</sup> / <sub>0</sub>	
小径	Φ20 <sup>+0.13</sup> / <sub>0</sub>	
基準ピッチ円直径	20.000	
基円直径	17.321	
転位量	+0.45	
転位係数	+0.45	
中心合わせ	歯面	
ハマアイ	滑動	
歯先面取り		
歯底形状		
歯元の丸み		
加工	ブローチ	
仕上		
完全スプライン長さ		
歯スジ方向誤差		
歯ミゾの振れ		
歯厚の公差		
歯溝管理	最小有効寸法	2.100(2.090)
	最大実寸法	2.227(2.227)
参考	間球測定	
	測定球径	



H-H (1:1)

- 注記
1. 自動車用インボリュートスプライン  
JIS D 2001 - 1959
  2. 指示なき角部は糸面取りのこと。
  3. 有害なバリ、カエリ等なきこと。
  4. 焼き入れ、焼き戻しのこと(HRC58~62)
  5. 寸法 70は、L型スタンド端面より突き出る長さとする。
  6. バランス修正の事(JIS B 0905) G2.5 1.5μm

JIS B 0405-m  
JIS B 0419-mK

MATERIAL	SKD11	COMPANY		QTY	1
PROCESS		ITEM NAME			
HEAT TREAT		UNIT NAME		SCL	
APPROVED		DRAWN	DESIGNED	PART NAME	SHFT-DRIVE-LEAF-2020
			石井	DRAWING No.	LF-0004
			2020/09/25	REV	N
					A3